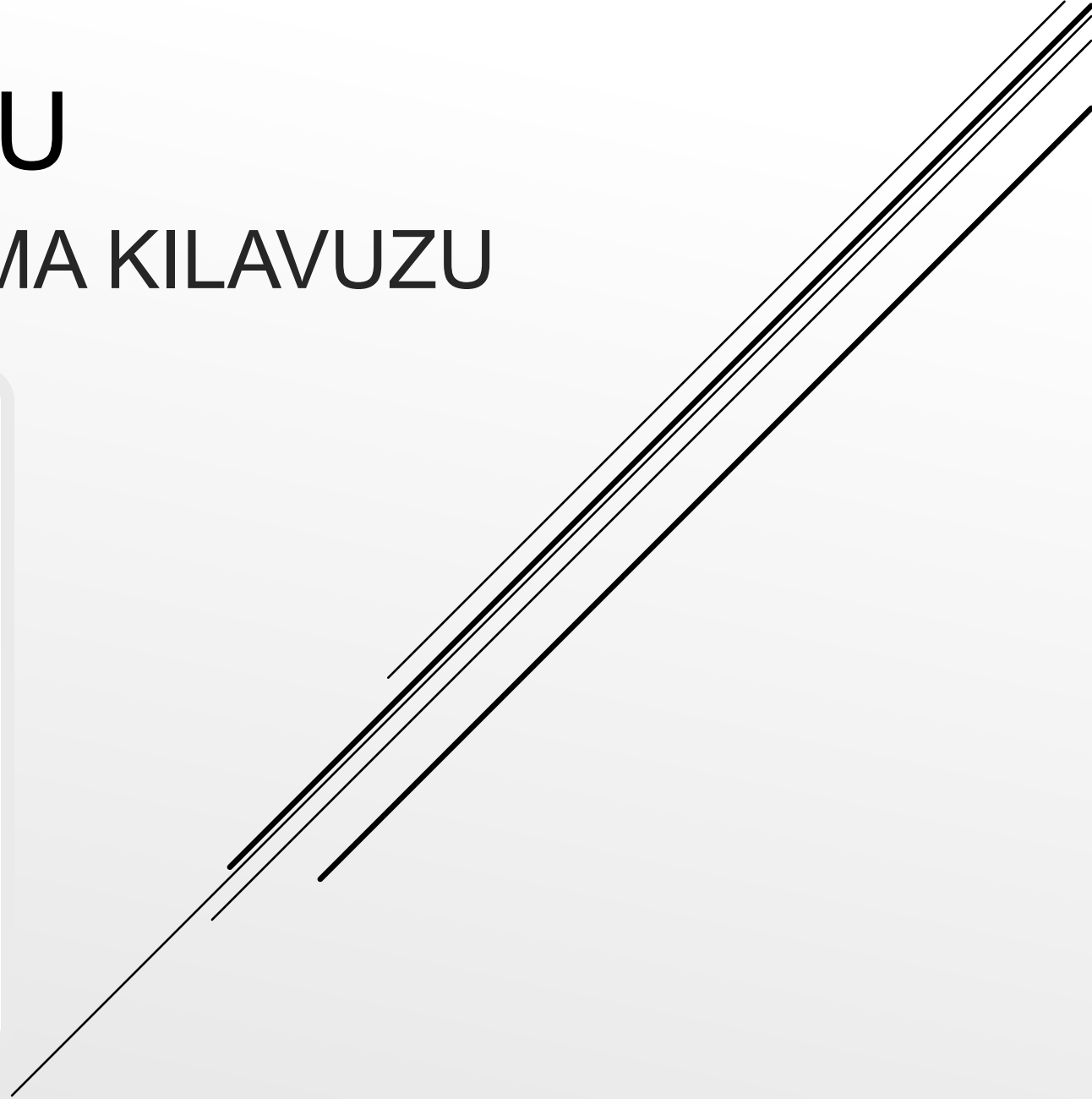


KULLANMA KILAVUZU

KERVAN MANUEL KULLANMA KILAVUZU

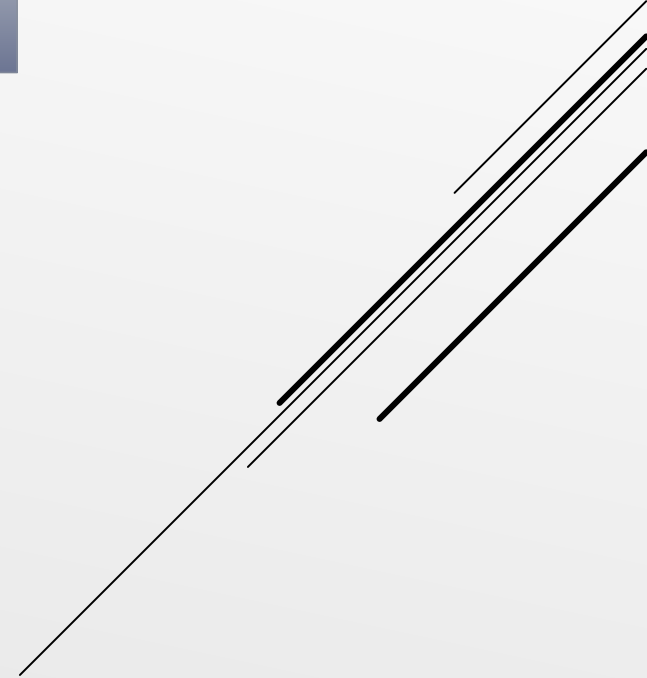


A) DONDURMA MAKİNESİNİ KURMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER;

- 1) Makinanızı kurarken elektrik bağlantısı için doğru seçilmiş termik manyetik sigorta kullanınız.
- 2) Makinanızı kapatmadan ve elektrik bağlantısını kesmeden önce, hiçbir şekilde elinizi makina içerisine sokmayınız.

B) MAKİNANIZIN YERLEŐTİRİLMESİ;

- 1) Makinanızı daima düz bir zemin üzerine yerleőtiriniz
- 2) Su terazisi kullanarak makinanızın düzgün yerleŐmesini sağlayınız.
- 3) Eğer makinanız tamamen düz olarak yerleőtirilmemiŐse makinanızın içindeki salamura (alkol, antifriz, kalsiyum hidroksit, tuzlu su, vs.) verimli soğutma yapmayacaktır.
- 4) Makinanızı doğrudan güneŐ alan yerlere kurmaktan kağınınız.



C) ELEKTRİK BAĞLANTILARI ÇALIŞTIRILMASI/AYARLANMASINI SAĞLAYAN KONTROL DÜĞMELER;

- 1) MİKSER (KARIŞTIRICI) DÜĞMESİ (MAKİNALARIN BÜTÜN TİPLERİ İÇİN). YALNIZCA MİKSERİ ÇALIŞTIRMAK VE DURDURMAK İÇİN KULLANILIR.
- 2-SOĞUTUCU DÜĞMESİ (L/30, L/40 TİPLERİ İÇİN). YALNIZCA SOĞUTUCU ÜNİTEYİ ÇALIŞTIRMAK İÇİN KULLANILIR.
- 3-TERMİK (L/30, L/40 TİPLERİ İÇİN). FAZ KESİLMESİ, VOLTAJ DÜŞMESİ VS. NEDENİYLE MOTORDA MEYDANA GELEBİLECEK DÜZENSİZLİKLERİ GİDERMEK İÇİN KULLANILIR.
- 4- TERMOSTAT (L/30, L/40 TİPLERİ İÇİN) DİJİTAL TERMOSTAT; AYARLANABİLİR ÖZELLİKLERE SAHİP DİJİTAL TERMOSTAT (^ V VE SET TUŞU İLE AYARLA)
- 5- ACİL DURUM DURDURMA DÜĞMESİ. ACİL DURUMLARDA VÜCUDUN HERHANGİ BİR BÖLÜMÜYLE YAPILACAK TEMAS SONUCU MAKİNE TAMAMEN DURDURULUR.
- 6-MAKİNANIZIN TOPRAKLANMASINI BİR DAHA GÖZDEN GEÇİRİNİZ.

D)L30 VE L40 MAKİNALAR İÇİN;(BIÇAĞI VE DONDURMA KAZANINI AŞAĞIDA AÇIKLANDIĞI ŞEKİLDE SÖKÜNÜZ)

- 1-Üçkolu döndürerek bıçağı sürücü milin üzerinden döndürerek sökünüz
- 2- Bıçağı gevşetmek için, mil üzerindeki deliği bir pim veya tornavida sokarak sürücü mili sabitleştirmeniz gereklidir.
- 3-Üç adet civatayı gevşetmek suretiyle dondurma kazanının mili üzerindeki plastik kapağı sökünüz. Kaplin civatasını gevşetiniz ve kaplini yukarı kaldınız.



E) MİKSER ÜNİTESİ

- 1) Mikser içindeki dişliler en az ayda bir defa gres ile yağlanmalıdır.
- 2) Dondurma kazanını her bir söküşte alttaki bilya ve yay gres yağı ile yağlanmalıdır.

F) BIÇAĞIN AYARLANMASI

Makinanızdan en fazla verimi elde etmek için, bıçak kazanın duvarlarını hafifçe sıyırmalıdır.

Bıçağın dondurma kazanının kenarlarına daha uzak veya daha yakın olma ayarı eksantiğin altına yerleştirilen iki adet civata vasıtası ile yapılır.

Ayar yapmak için: her iki civatada gevşetilir ve ayardan sonra her iki civata sıkıştırılır.



G) SOĞUTMA;

Eğer dondurma kazanının iç duvarlarında karlanma ve buz varsa makinanın düğmesine basarak durdurunuz ve kenarlara zarar vermeden buz ve karlanmayı dikkatlice sıyırınız.

H)KARIŞTIRICI MOTOR KAVİS AYARI;

L/30, L/40 tipi makinalar için:

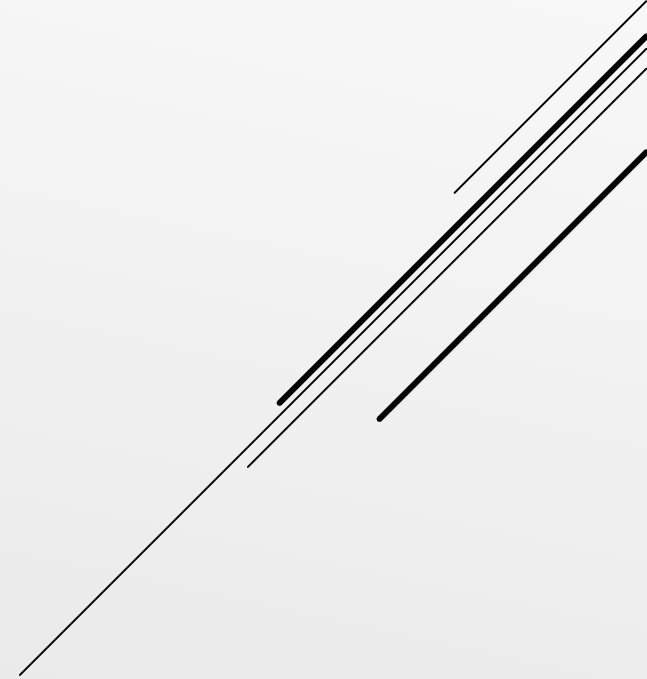
Ayarlamanın derecesini görmek için motorun üzerindeki kapağı açınız.

Ayar için mikserin dış kenarından uzanan yuvarlak kolları kullanınız.

Mikserin altındaki kolu gevşetiniz.

Mikserin arka tarafındaki kol ile kayışı ayarlayınız .

İşlemi tamamlamak için mikserin altındaki kolu tekrar sıkıştırınız.



TEKNİK BİLGİLER;

- 1) 18 DAKİKA DA 10 KG DONDURMA ÜRETİR.
- 2) DONDURMA MAKİNEİ ANTİFİRİZ İLE SOĞUTULUR.
- 3) 380 VOLT

MAKİNEYİ TEMZİLEMEK;

DONDURMA MAKİNESİ DURDURULMALIDIR. ILIK SU İLE YIKANMALIDIR

DONDURMA YAPMAK İÇİN;

-20 VEYA -25 DERECEYE ULAŞAN DONDURMA MAKİNESİNE; ÖNCE DEN HAZIRLANMIŞ MALZEMELER MAKİNEYE KONULUR (KAPASİTESİ 10 LİTREDİR)

